

SE911 无线振动传感器

描述:

- 波形数据采集功能、结合分析软件
- 无线采集、不锈钢壳体
- 可进行实域、频域分析

应用领域:

工业旋转机械（电动机、泵、离心机、压缩机、鼓风机等）的齿轮、轴承的振动状态监测，可对旋转设备垂直、水平振动、温度进行长期、实时监测，具有体积小，高效率、性能好等特点，并采用无线方式将数据传输至监控计算机。

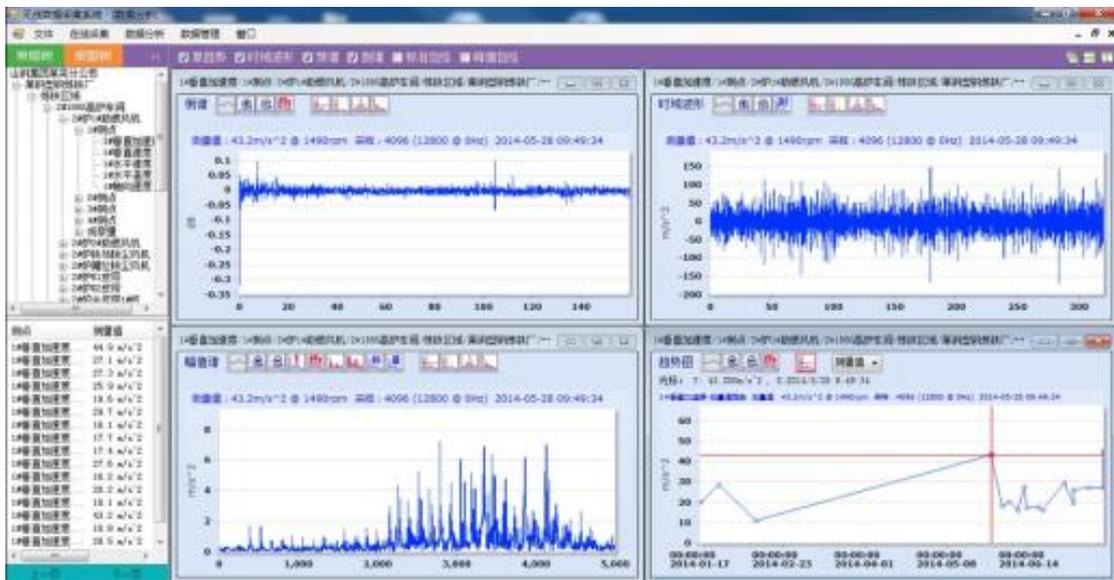


产品参数及性能:

技术性能		机械参数	
速度量	0.0~200.0mm/s (RMS 真值)	速度	2.56KHz
位移量	0~2000um (峰峰值)	位移	2.56KHz
加速度	0.0~200.0m/s ² (峰值)	重量	90g
加速度频响	10Hz~2KHz	采样频率	加速度 12.8KHz
频响	10Hz~1KHz	产品尺寸	60(高)*46(椭圆长)*36(单位 mm)
测量精度	±2%	安装方式	强磁吸座
电气参数		应用环境	
电池	内置可充锂电池	防护等级	IP67, ABS
频谱线数	200~3000 可选	温漂	≤0.1%/°C
天线	外置天线	环境温度	-20°C~80°C
		最大传输距离	5000 米 (空旷)

产品特点

现场安装:体积小，安装灵活，适用于施工及布线困难的场合，可判断设备故障类型:具有波形数据采集功能，结合分析软件，可进行实域、频域分析软件扩展功能:可以使用数据管理系统实现监测数据的有效管理。蓝牙 4.0 传输，可直接连接苹果和安卓系列手机、平板，进行点检工作，无线采集，避免布线施工，可采集加速度、速度、位移及温度信号的总值和波形，采样频率高达 12.8KHZ，可分析轴承故障，内置可充锂电池，可连续使用 36 小时，非接触式红外测温，H 型磁吸座，可以吸附平面及曲面，温度：-20°C~80°C、湿度：小于 90%RH。



SE911 (蓝牙)